



Wilh. Pfeiderer

ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Firmenpräsentation

Wilh. Pfeiderer GmbH & Co. KG
Alleenstraße 37-39/1
D-73730 Esslingen

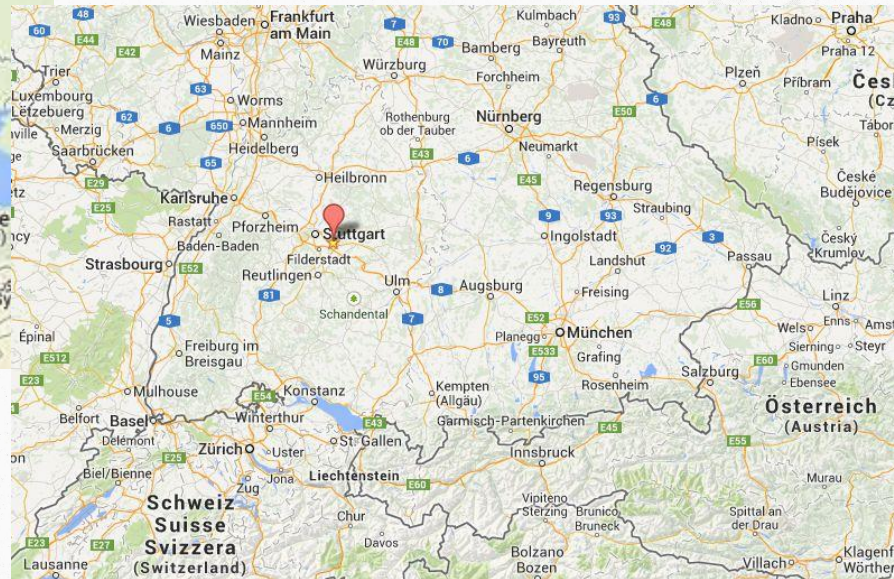




Wilh. Pfeleiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Standort

- ▶ 15 km von Stuttgart entfernt
- ▶ 15 km zum Flughafen Stuttgart
- ▶ 5 km zur Autobahn A8



Firmengeschichte

1904: Wilhelm Pfeiderer gründet seine Metallwarenfabrik in Esslingen am Neckar.

1967: Umzug von der Schelztorstraße in Esslingen in die Alleenstraße 37 in das Industriegebiet Esslingen / Zell.

1980- Fortlaufende Modernisierungen und Investitionen in neue Maschinen und Anlagen.
heute: Schweiß- und Montagebaugruppen erweitern das Produktprogramm

1993: Erstzertifizierung nach ISO 9001

2004: 100-jähriges Firmenjubiläum

2011: Neukauf Firmengebäude in der Alleenstraße 39/1

2017: Erstzertifizierung nach ISO 14001

Bis heute beliefert das Familienunternehmen in der 3. und 4. Generation Kunden weltweit.
Die Anforderungen variieren vom einfachen Stanzteil bis zur komplexen Baugruppe.



Tradition und Moderne

*Wilh. Pfeiderer ist nicht
irgendetwas lieferant,
sondern ein Partner*

Unsere Stärken

- ▶ Erfüllung jeglicher Kundenwünsche aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung und fachgerechter Beratung
- ▶ Unterstützung bereits in der Entwicklungsphase bei der fertigungsgerechten Gestaltung von Zieh-, Stanz-, Biege- und Folgeverbundteilen sowie Schweiß- und Montagebaugruppen
- ▶ Orientierung an den unterschiedlichsten Kundenwünschen: Schwierige Geometrien, Fertigung und Montage von Baugruppen, kleine Losgrößen, Losgrößen mit Millionen-Stückzahlen, enge Termine, Just-in-time, Sicherheitsbestände, Kanban
- ▶ Hochengagierte Mitarbeiter, besonders flexible Produktionsorganisation, modernste Stanz- und Umformtechnik
- ▶ Sie bestellen 1 komplett gefertigtes und geprüftes Bauteil bei nur einem Ansprechpartner



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Eckdaten

- ▶ Eigentumsverhältnis: 100% Familienbesitz
- ▶ Leistungsspektrum: Zieh-, Press-, Stanzteile
Schweiß- / Montagebaugruppen
- ▶ Exportanteil: 30%
- ▶ Fläche: 4000 m²
- ▶ Mitarbeiterzahl: 15-20

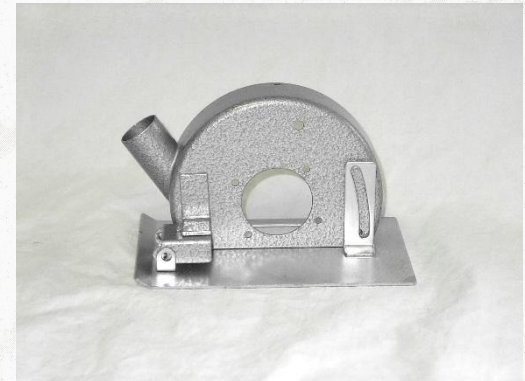
Zieh-, Press- und Stanzteile





Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Schweiß- / Montagebaugruppen





Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Schweiß- / Montagebaugruppen - BEISPIELE

Montage / Komplettierung



- Folgeverbundteil (Eigenfertigung)
- Membrane und Buchse (Kaufteile)
- Komplettierung / Montage (Eigenfertigung)

Schweißbaugruppen / Baukastensystem



- Tiefziehteil Eigenfertigung
- Gewindestutzen Kaufteil
- Rundschweißen Eigenfertigung

Schweiß- / Montagebaugruppen - BEISPIELE

Schweißbaugruppen / Baukastensystem



- Absaughauben bestehend aus:
 - Hauben-Oberteil (=Ziehteil)
 - Bodenblech (= Ziehteil)
 - Spannring (= Stanzbiegeteil)
 - U-Blech (= Stanzbiegeteil)
 - Schiene (= Stanzbiegeteil)
 - Kufe (= Laserteil)
 - U-Bügel (=Kaufteil)
 - Absaugrohr (= Weiterbearbeitung i.H.)
 - Kleinteile (Schrauben, Muttern, usw.)

Die Absaughauben werden in Eigenfertigung komplettiert: Rundschweißen, MIG/MAG-Schweißen, Punktschweißen, Hartlöten, Bolzen einschießen, Verputzen, Gleitschleifen



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Schweiß- / Montagebaugruppen - BEISPIELE

Montage / Baukastensystem



Dichtungsbuchse

(verbaut in Elektrowerkzeugen zwischen Motor und Getriebe)

- Folgeverbundteil Eigenfertigung
- Scheibe Eigenfertigung
- Filzring Kaufteil
- Komplettierung / Montage Eigenfertigung (Montageautomat)



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Schweiß- / Montagebaugruppen - BEISPIELE

Montageteile / Baukastensystem



- Ventilatorflügel in verschiedenen Ausführungen, bestehend aus:
 - Flügelträger (=Stanzbiegeteil)
 - Lüfterblätter (= Stanzteil)
 - Nabe (= Kaufteil)
 - Kleinteile (Nieten, Muttern, usw.)

Die Ventilatorflügel werden in Eigenfertigung komplettiert: maschinelles Vernieten der Flügel, maschinelles Einpressen der Naben, Komplettieren mit Muttern



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

*Qualität muss
produziert werden*

Wir verarbeiten folgende Werkstoffe:

- Bandmaterial aus jeder Qualität, z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer
- bis 340 mm Breite und bis 5,0 mm Stärke

Wir bieten folgende Nachbehandlungen:

- Gleitschleifen / Scheuern
- Härten / Vergüten
- sämtliche galvanische Behandlungen
- Lackieren / Pulverbeschichten
- Waschen
- KTL-Beschichten



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Wir übernehmen folgende Weiterbearbeitungen:

- Punktschweißen
- MAG-Schweißen
- Drehen, Fräsen, Bohren
- Vernieten
- Verpressen
- Montieren
- Rundschweißen
- Hartlöten
- Gewindeschneiden
- Biegen
- Ausklinken

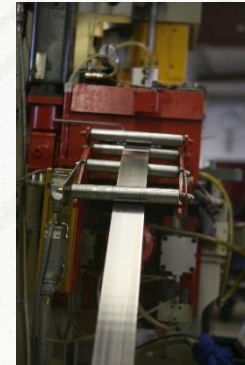
Maschinenpark Stanzwerk



- Vollautomatische Presse ebu 1600 kN
- Stanzautomat HaulickRoos 1000 kN
- Schlagspindelpresse Müller-Weingarten 1250 kN
- Exzenter Presse Schuler 800 kN
- Exzenter Presse ebu 1000 kN
- Exzenter Pressen ebu 630 kN
- Exzenter Pressen ebu 400 kN
- div. Exzenter Pressen Maschinenbau Heilbronn 250 - 750 kN
- mech. Ziehpresse Schuler 800 kN
- hydraulische Tiefzieh-/
Prägepresse Müller-Weingarten 630 kN

Maschinenauslegung

Unsere Exzenterpressen und Stanzautomaten sind mit elektronischen Walzenvorschüben ausgerüstet. Das zu verarbeitende Bandmaterial wird in Rollenrichtmaschinen geebnet, die Bandschlaufensteuerung erfolgt über Ultraschall.





Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Maschinenpark Nachbearbeitung

- Tafelschere
 - Ausklinkmaschine
 - Beschneidmaschinen für runde Ziehteile
 - Gewindeschneidmaschinen ein- und mehrspindlig
 - Montageautomat für Einpressteile
 - Entgratungsanlage
 - Scheuertrommeln
 - Gleitschleifanlagen
 - Rundschweißautomaten für max. 300 mm Ø
 - Punktschweißmaschinen
- | | |
|-----------------|----------------|
| Weinbrenner | bis 4,0 mm |
| Indumasch | bis 3,0 mm |
| Steinel | bis M6 |
| Sondermaschine | |
| LIMA | bis 1.000 kg |
| Wrede, Walther | bis 400 kg |
| Rösler, Spaleck | bis 500 kg |
| Sondermaschinen | bis 360° |
| KUKA | bis 2 x 3,0 mm |



Referenzen

seit

1940



1952



2010



1985



1977



1983



1997



Leitsätze / Qualitätspolitik

Der Kunde steht im Mittelpunkt unserer Arbeit.

Wir möchten zufriedene Kunden – darum ist höchste Qualität, exakte Terminerfüllung und ein marktgerechter, konkurrenzfähiger Preis unser oberstes Unternehmensziel.

Wir arbeiten nicht als Einzelkämpfer sondern im Team! Im Umgang mit Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern sind wir offen und ehrlich, kompetent, zuverlässig, hilfsbereit, freundlich und ansprechbar.

Jede Arbeit ist schon von Anfang an richtig auszuführen.

Ständiges Streben nach Verbesserung ist wesentlich für unseren Erfolg.



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Zertifikate

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Wilh. Pfeiderer GmbH & Co. KG
Alleenstr. 37 • 73730 Esslingen
Deutschland

für den Geltungsbereich

Ziehen, Stanzen, Pressen,
Biegen, Automatschweißen,
Punktschweißen, Hartlöten, Montage

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Auftrags-Nr. **70019555**,
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 9001:2015
erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig vom **07.12.2022** bis **06.12.2025**.
Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 100 23827 TMS**.

Br. D. V.
Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 28.11.2022

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Riederstrasse 57 • 80339 München • Germany
www.tuv-sud.de/certificate-validity-check

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Wilh. Pfeiderer GmbH & Co. KG
Alleenstr. 37 • 73730 Esslingen
Deutschland

für den Geltungsbereich

Ziehen, Stanzen, Pressen, Biegen,
Automatschweißen, Punktschweißen,
Hartlöten, Montage

ein Umweltmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Auftrags-Nr. **70019555**,
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 14001:2015
erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig vom **30.01.2023** bis **29.01.2026**.
Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 104 23827 TMS**.

Br. D. V.
Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 23.01.2023

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Riederstrasse 57 • 80339 München • Germany
www.tuv-sud.de/certificate-validity-check

IHK Industrie- und Handelskammer
Region Stuttgart

EHRENURKUNDE

Die Industrie- und Handelskammer
Region Stuttgart verleiht diese Urkunde der

Wilh. Pfeiderer KG
Esslingen

mit Dank und Anerkennung für Leistungen
zum Wohle der heimischen Wirtschaft
seit der Gründung des Unternehmens vor

100 Jahren

2004

Günter Baumann
Dr. Günter Baumann
Präsident

Andreas Richter
Andreas Richter
Hauptgeschäftsführer



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Ansprechpartner

Jule Pfeiderer-Karle

Tel.: +49 711 93 07 21 – 151

j.pfl@w-pfeiderer.de

Ernst Pfeiderer

Tel.: +49 711 93 07 21 – 141

e.pfl@w-pfeiderer.de

Geschäftsleitung



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.



Wilh. Pfeiderer GmbH & Co. KG

Alleenstraße 37 – 39/1

73730 Esslingen

Tel.: +49 711 93 07 21 – 0

Fax: +49 711 93 07 21 – 25

Email: info@w-pfeiderer.de

www.w-pfeiderer.de